

Đ' 2026 Đ³Đ³⁄₄Đ'Ñf Đ¹⁄₄Đ³⁄₄Đ¶Đ¹⁄₂Đ³⁄₄ Đ±ĐμÑ•Đ ĸĐ»Đ°Ñ,Đ¹⁄₂Đ³⁄₄ Ñ•Đ°Đ°Ñ‡Đ°Ñ,ÑŒ Đ»ÑfÑ‡Ñ•Đ, Đμ Đ¹⁄₄Đ³⁄₄Đ±Đ, Đ»ÑŒĐ¹⁄₂Ñ•Đμ Đ ĸÑŒĐ, Đ»Đ³⁄₄Đ¶ĐμĐ¹⁄₂Đ, Ñ• Đ±ÑfĐ°Đ¹⁄₄ĐμĐ°ĐμÑŒĐ³⁄₄Đ² Đ'Đ»Ñ• Ñ•Đ ĸĐ³⁄₄ÑŒÑ,Đ, Đ²Đ¹⁄₂Ñ•Ñ Ñ•Ñ,Đ°Đ²Đ³⁄₄Đ° Đ¹⁄₂Đ° Đ•Đ¹⁄₂Đ'ÑŒĐ³⁄₄Đ, Đ'.

## Description

Đš 2026 Đ³Đ³⁄₄Đ'Ñf Đ² Đ°Đ°Ñ,ĐμĐ³⁄₄ÑŒĐ, Đ, Â«ĐšĐ, Đ±ĐμÑŒÑ•Đ ĸĐ³⁄₄ÑŒÑ,Â» Đ ĸÑŒĐμĐ'Ñ•Ñ,Đ°Đ²Đ»ĐμĐ¹⁄₂Đ³⁄₄ Đ±Đ³⁄₄Đ»ĐμĐμ Đ'Đ²Đ°Đ'Ñ†Đ°Ñ,ÑŒ Đ'Đ,Ñ•Ñ†Đ,Đ ĸĐ»Đ, Đ, Đ° Đ² Đ°ÑŒÑfĐ ĸĐ¹⁄₂Ñ•Ñ,ÑfÑŒĐ¹⁄₂Đ,ÑŒĐ°Ñ Đ¹⁄₄Đ³⁄₄Đ¶Đ¹⁄₂Đ³⁄₄ Đ¹⁄₂Đ°Đ¹⁄₂,Đ, Ñ•Đ²Ñ•Ñ'Đμ 150 Đ°Đ³⁄₄Ñ•Ñ,Ñ,Đ,Ñ†Đ, ĐμĐ¹⁄₂Ñ,Đ³⁄₄Đ² Đ¹⁄₂Đ° Đ³⁄₄Đ'Đ,Đ¹⁄₂ Đ¹⁄₄Đ°Ñ,Ñ‡. ĐŒĐ,Đ¹⁄₂Đ, -Đ ĸĐ»ĐμĐμÑŒ Đ'Đ»Ñ• Ñ•ÑŒĐ°Đ¹⁄₂Ñ•Đ»Ñ•Ñ†Đ,Đ, ÑŒĐ°Đ±Đ³⁄₄Ñ,Đ°ĐμÑ, Đ ĸĐ³⁄₄Đ²ĐμÑŒÑ Đ'ÑŒÑfĐ³⁄₄Ñ ÑŒĐ°Đ•Đ'ĐμĐ»Đ³⁄₄Đ² (Ñ‡Ñ,Đ³⁄₄ Đ ĸĐ³⁄₄Đ•Đ²³⁄₄Đ»Ñ•ĐμÑ, Đ'ĐμĐ»Đ°Ñ,ÑŒ Ñ•Ñ,Đ°Đ²Đ°Đ), Đ¹⁄₂Đμ Đ ĸÑŒĐμÑŒÑ•Đ²Đ°Ñ• Đ ĸÑŒĐ³⁄₄Ñ•Đ¹⁄₄Đ³⁄₄Ñ,ÑŒ. Đ' Đ¹⁄₂Đ°Đ²Đ,Đ³⁄₄Đ°Ñ†Đ,Đ, Đ,Đ¹⁄₄ĐμĐμÑ,Ñ•Ñ• Đ¹⁄₂Đ,Đ¶Đ¹⁄₂ĐμĐμ Đ¹⁄₄ĐμĐ¹⁄₂Ñž Ñ• Đ°Đ°Ñ,ĐμĐ³⁄₄ÑŒŒÑŒ,Ñ•Đ¹⁄₄Đ, Â«Đ»Đ,Đ¹⁄₂Đ,Ñ•Â» (Â«LiveÂ»), Â«ĐšÑfĐ ĸĐ³⁄₄Đ¹⁄₂Â», Â«ĐŸÑŒĐ³⁄₄Ñ,Đ»ÑŒÂ», Đ°Đ³⁄₄Ñ,Đ³⁄₄ÑŒŒÑŒ(Đμ ÑfĐ'Đ³⁄₄Đ±Đ¹⁄₂Đ³⁄₄ ÑŒĐ°Ñ•Đ ĸĐ³⁄₄Đ»Đ³⁄₄Đ¶ĐμĐ¹⁄₂ÑŒ Đ'Đ»Ñ• Đ'Đ³⁄₄Ñ•Ñ,ÑfĐ ĸĐ° Đ±Đ³⁄₄Đ»ÑŒŒ'Đ,Đ¹⁄₄ Đ ĸĐ°Đ»ÑŒŒ†ĐμĐ¹⁄₄.

Đ—Đ°Đ°Đ»ÑžÑ‡Đ°Ñ,ÑŒ Đ ĸĐ°ÑŒŒ, ÑŒĐ°Đ•ÑŒĐμÑ'Đ°ĐμÑ,Ñ•Ñ• Đ°Đ°Đ° Đ'Đ³⁄₄ Ñ•Ñ,Đ°ÑŒŒ,Đ° Ñ•Đ³⁄₄Đ±ÑŒŒ,Đ,Ñ• (Đ ĸÑŒĐμĐ¹⁄₄Đ°Ñ,Ñ‡) â€” Ñ,Đ°Đ° Đ, Đ² ÑŒĐμĐ¶Đ,Đ¹⁄₄Đμ ÑŒĐμĐ°Đ»Ñ,Đ°Đ¹⁄₄ (Â«LiveÂ»). Đ' Đ ĸÑŒĐ,Đ»Đ³⁄₄Đ¶ĐμĐ¹⁄₂Đ, Đ ĸĐ³⁄₄Đ°Đ»Đ³⁄₄Đ¹⁄₂Đ¹⁄₂Đ,Đ°Đ, Ñ Đ³⁄₄Đ°Đ°ĐμÑ• Đ, Đ±Đ°Ñ•Đ°ĐμÑ,Đ±Đ³⁄₄Đ»Đ° Đ¹⁄₄Đ³⁄₄Đ³⁄₄ÑfÑ, Đ¹⁄₂Đ°Đ¹⁄₂, Đ ĸĐ³⁄₄Đ'ÑŒĐ³⁄₄Đ±Đ¹⁄₂Đ³⁄₄ Đ ĸÑŒĐ³⁄₄ÑŒĐ°Đ±Đ³⁄₄Ñ,Đ°Đ¹⁄₂Đ¹⁄₂ÑŒ(Đμ Đ»Đ,Đ¹⁄₂Đ,Đ, Đ'Đ»Ñ• Đ¹⁄₄Đ°Ñ,Ñ†ĐμĐ¹⁄₂ ĐšĐŸĐ) â€” Đ•ĐŸĐ), Đ°Đ²ÑŒĐ³⁄₄Đ»Đ,Đ³⁄₄, Đ, Đ•Đ'Đ•. Đ'Đ¹⁄₂Đ,Đ¹⁄₄Đ°Đ¹⁄₂Đ,Đμ Đ°Đ°Ñ†ĐμĐ¹⁄₂Ñ,Đ ÑŒÑfĐμÑ,Ñ•Ñ• Đ¹⁄₂Đ° Đ°Đ,Đ±ĐμÑŒÑ•Đ ĸĐ³⁄₄ÑŒŒ,Đ,Đ²Đ¹⁄₂Ñ•Ñ Ñ•Đ³⁄₄Đ±ÑŒŒ,Đ,Ñ•Ñ Đ, Đ²Đ,ÑŒŒ,ÑfĐ°Đ»ÑŒĐ¹⁄₂Đ³⁄₄Đ¹⁄₄ Ñ•Đ ĸĐ³⁄₄ÑŒŒ,Đμ, Đ¹⁄₂Đ° Đ°Đ³⁄₄Ñ,Đ³⁄₄ÑŒŒ(Đμ Đ»ĐμĐ³⁄₄Đ³⁄₄ Ñ•Ñ,Đ°Đ²Đ,Ñ,ÑŒ Đ ĸÑŒŒ•Đ¹⁄₄Đ³⁄₄ Ñ• Ñ,ĐμĐ»ĐμÑ,Đ³⁄₄Đ¹⁄₂Đ°.

**Đ Đ°Ñ•Ñ•Đ¹⁄₄Đ³⁄₄Ñ,ÑŒĐ,Đ¹⁄₄ Đ¹⁄₂Đ°Đ,Đ±Đ³⁄₄Đ»ĐμĐμ Đ²Đ³⁄₄Ñ•Ñ,ÑŒĐμĐ±Đ³⁄₄Đ²Đ°Đ¹⁄₂Đ¹⁄₂ÑŒ(Đμ Đ ĸÑŒĐ,Đ»Đ³⁄₄Đ¶ĐμĐ¹⁄₂Đ,Ñ• Đ±ÑfĐ°Đ¹⁄₄ĐμĐ°ĐμÑŒÑ•Đ°Đ,Ñ Đ³⁄₄ÑŒŒĐ³⁄₄Đ°Đ¹⁄₂Đ,Đ•Đ°Ñ†Đ,Đ¹.**

Đ' Đ¹⁄₂Đ°Ñ•ĐμĐ¹⁄₄ Đ³⁄₄Đ±Đ•Đ³⁄₄ÑŒĐμ Đ ĸÑŒĐμĐ'Ñ•Ñ,Đ°Đ²Đ»ĐμĐ¹⁄₂ÑŒ(Đ ĸÑ•Ñ,ÑŒ Đ»ÑfÑ‡Ñ•Đ,Ñ ÑŒĐ³⁄₄Ñ•Ñ•Đ,Đ¹⁄₂Đ°Đ,Ñ Ñ±ÑfĐ°Đ¹⁄₄ĐμĐ°ĐμÑŒÑ•Đ°Đ,Ñ Đ°Đ³⁄₄Đ¹⁄₂Ñ,Đ³⁄₄ÑŒ, Đ ĸÑŒĐμĐ'Đ»Đ°Đ³⁄₄Đ°ÑžÑŒ%Đ,Ñ Đ ĸÑŒĐ,Đ»Đ³⁄₄Đ¶ĐμĐ¹⁄₂Đ,Ñ• Đ'Đ»Ñ• Ñ•Ñ,Đ°Đ²Đ³⁄₄Đ° Đ¹⁄₂Đ° Ñ•Đ ĸĐ³⁄₄ÑŒŒ, Đ¹⁄₂Đ° Android. Đ'Đ³⁄₄Đ»ÑŒŒ'Đ,Đ¹⁄₂Ñ•Ñ,Đ²Đ³⁄₄ ÑŒĐ³⁄₄Ñ•Ñ•Đ,Đ¹⁄₂Đ°Đ,Ñ Đ±ÑfĐ°Đ¹⁄₄ĐμĐ°ĐμÑŒĐ³⁄₄Đ² Ñ•Ñ,ÑŒĐμĐ¹⁄₄Đ,Ñ,ĐμĐ»ÑŒĐ¹⁄₂Đ³⁄₄ ÑŒĐ°Đ•Đ²Đ,Đ²Đ°ÑžÑ,Ñ,ĐμÑ Đ¹⁄₂Đ³⁄₄Đ»Đ³⁄₄Đ³⁄₄,Đ, Đ ĸĐ³⁄₄Ñ•Ñ,Đ³⁄₄Đ¹⁄₄Ñf Đ,Ñ Đ ĸÑŒĐ,Đ»Đ³⁄₄Đ¶ĐμĐ¹⁄₂Đ,Ñ• Đ³⁄₄Ñ,Đ»Đ,Ñ‡Đ°ÑžÑ,Ñ•Ñ• Đ²ÑŒŒ•Đ³⁄₄Đ°Đ³⁄₄Đ¹ Ñ,ÑfĐ¹⁄₂Đ°Ñ†Đ,Đ³⁄₄Đ¹⁄₂Đ°Đ»ÑŒĐ¹⁄₂Đ³⁄₄Ñ•Ñ,ÑŒŒž,ÑfĐ'Đ³⁄₄Đ±Ñ•Ñ,Đ²Đ³⁄₄Đ¹⁄₄ Đ, Đ±ÑŒŒÑ•Ñ,ÑŒĐ³⁄₄Đ'ĐμĐ¹⁄₂Ñ•Ñ,Đ²Đ,ĐμĐ¹⁄₄.

ĐœĐ³⁄₄Đ±Đ, Đ»ÑŒĐ¹⁄₂ÑŒĐμ Đ¿Ñ€Đ, Đ»Đ³⁄₄Đ¶ĐμĐ¹⁄₂Đ, Ñ• Đ´Đ»Ñ•  
Ñ•Ñ, Đ°Đ²Đ³⁄₄Đ° Đ¹⁄₂Đ° Ñ•Đ¿Đ³⁄₄Ñ€Ñ, Đ, Đ¹⁄₄ĐμÑŽÑ, Ñ€Ñ•Đ´  
Ñ•Đ²Đ³⁄₄Đ, Ñ Đ¿Ñ€ĐμĐ, Đ¹⁄₄ÑƒÑ%ĐμÑ•Ñ, Đ².





Дієвість не є єдиним критерієм оцінки якості продукції, а комплексом факторів, що впливають на її якість. Це включає в себе як матеріальні, так і нематеріальні ресурси, які використовуються в процесі виробництва. Важливою складовою частиною є людський фактор, який включає в себе кваліфікацію персоналу, його мотивацію та відповідальність. Крім того, на якість продукції впливають умови виробництва, технології та обладнання. Тому для забезпечення високої якості продукції необхідно комплексно підходити до організації виробництва та контролю якості.

Важливою складовою частиною є людський фактор, який включає в себе кваліфікацію персоналу, його мотивацію та відповідальність. Крім того, на якість продукції впливають умови виробництва, технології та обладнання. Тому для забезпечення високої якості продукції необхідно комплексно підходити до організації виробництва та контролю якості. Крім того, на якість продукції впливають умови виробництва, технології та обладнання. Тому для забезпечення високої якості продукції необхідно комплексно підходити до організації виробництва та контролю якості.



